超高速測定に対応した LC/MS、LC/MS/MS およびその分析例

Ultra high Speed LC/MS & LC/MS/MS

渡辺 淳

Jun WATANABE

株式会社島津製作所 分析計測事業部 ライフサイエンス事業統括部 MS ビジネスユニット アプリケーショングループ

〒604-8511 京都市中京区西ノ京桑原町1

TEL 075-823-1334

E-mail jun_wtnb@shimadzu.co.jp

1. はじめに

LC/MS はその選択性および感度の高さから、医薬、食品、環境などの分野で幅広く用いられている。そのフロント部に使用されている HPLC は 1970 年代に実用化され広く普及しており、2000 年代には充填剤の微粒子化とシステムの高耐圧化により飛躍的な分析時間の短縮を果たした超高速 LC (UHPLC) が登場した。近年、分析時間の短縮にともなう生産性の向上のメリットから、UHPLC は急速に普及し、更なる充填剤の改良、システム耐圧の向上に伴って、超高速分析はより一般的な分析手法として確立されつつある。

この UHPLC の急速な普及に伴って、LC/MS においてもフロント部に UHPLC を使用す ることにより超高速分析を行う UHPLC/MS としての用途が広がりつつある。同時に、超高 速分析において感度、安定性の高い分析をおこなうために、MS にも「超高速検出」が要 求されるようになった。

島津製作所では、超高速分析に対応した LC/MS、LC/MS/MS としてシングル四重極型質 量分析計である LCMS-2020、トリプル四重極型質量分析計である LCMS-8030 を開発した。 LC/MS、LC/MS/MS が超高速に対応するにはどのような性能が必要であるか、分析例を交 えて紹介する。

2. 超高速検出

UHPLC/MS による超高速分析では、化合物がシャープな状態で MS に導入されるため、 ピーク幅が狭くなる。定量結果や感度、再現性の安定したデータを得るには、一般的にピ

ークに対して 10 点以上のデータポイントが 必要とされているが、従来の LC/MS でのデ ータポイント間隔ではポイント数が少ない ため、本来のピーク形状からの乖離が大きく なり、ピーク形状のゆがみが生じ、再現性の 低いクロマトグラムになってしまう(図1)。 このため、超高速分析 LC/MS では、従来の 分析より短時間で MS のデータ取得を行う



図1.採取ポイント数とクロマトグラム 形状の関係

ことが必要となる。

2-1. 高速正負イオン化切り替え

多成分の一斉分析や未知試料の定性分析においては、正イオンの検出と負イオンの検出 を交互に切り替えながら測定することが必要になるケースも多い。この場合、正負イオン の検出極性切り替え時には測定を行えないタイムロスが発生する(図2)。LCMS-2020 お よび LCMS-8030 では、この正負イオン化切り替え時間を 15 msec という短時間で行うこと ができるため、超高速分析でもイオン化極性の異なる化合物を短時間で切替えながら同時 に検出することができる。



図2. 化合物 A~Dの4 成分を正負イオン化切替しながら MRM 測定する場合の 測定切替模式図

2-2. 高速スキャン

超高速分析においてスキャン測定を行う場合、前述のデータポイントの観点から短時間 でスキャンを行うために、高速なスキャンスピードが要求される。一方、スキャンスピー ドを速くした際の問題点として、1回のスキャン動作の時間内に四重極ロッドを通過でき るイオンの総数が少なくなるため、感度が低下することが知られている。さらに、m/z 値が 大きなイオンでは、四重極ロッドの通過に長い時間を要するため、感度の低下がとりわけ 顕著となる(図3)。LCMS-2020とLCMS-8030はm/z 値の大きさとスキャンスピードに応 じて四重極ロッドへの印加電圧を自動的に最適化する技術を採用しており、高感度を維持 したまま高速スキャンが可能となっている(図4)。



図3.m/z値と四重極ロッド通過時間 の関係



LCMS-2020、LCMS-8030 では、高速スキャンにおいても良好なパフォーマンスを維持す ることができ、最速 15000 u/sec という高速スキャン測定が可能となっている。とりわけ、 LCMS-8030 では高速スキャンにより、プロダクトイオンスキャン・プリカーサーイオンス キャン・ニュートラルロススキャン、MRM などの種々のスキャンモードの測定を切り替 えながら同時に行えるようになるため、より多くの定性情報を一度の分析で得ることがで きる。図5に農薬 29 成分を 1.5 分以内で高速分離し、MRM 測定およびそれをトリガーと したプロダクトイオンスキャン測定を実施した例を示す。正負イオンを同時に検出してい るにもかかわらず、高速スキャン性能と 15 msec の高速正負イオン化切り替えにより、 UHPLC の幅の狭いピークを確実に検出している。さらに、短い時間でスキャン測定ができ るため、同時に定量に必要なデータポイントを確保できる。



図5. 農薬 29 成分の MRM クロマトグラムと MRM をトリガーとしたプロダクト イオンスキャンのマススペクトル

2-3. コリジョンセルでのイオン減速防止技術 -感度維持・クロストーク防止・高 速質量切り替え-

トリプル四重極型 LC/MS/MS の測定ではコリジョンセル内でイオンをフラグメンテーションさせるが、その際にイオンが減速する。この結果、イオンパスに入ったイオンの一部が検出器に到達する前に MRM チャンネルが切り替わるため、信号強度の低下が生じる。 Dwell time (MRM におけるイオンの測定時間)が短い高速 MRM 測定時ではこの影響は顕著である。一方で、コリジョンセルに残ったイオンが次の MRM チャンネルの検出に影響することによりクロストークが生じる。

検出するイオンを切り替える時にも、測定が行えない切り替え時間(Pause time)が発生 する(図2)。電圧を変更して安定化させ、イオンパス、特にコリジョンセルに残っている イオンを一掃するための時間である。短いサイクルで検出を行う必要がある超高速分析で は Pause time を短縮することにより、測定時間(Dwell time)に時間を多く割り当てること ができるため、測定化合物を増やしたり、感度を向上させたりすることができる。ただし、 Pause time を短縮しすぎると、電圧安定化が得られないことによるデメリットとしてデータ が安定しない、ノイズが出る、ベースラインが高くなる、といった影響が、コリジョンセ ルに残っているイオンが一掃されないことによるデメリットとしてクロストークが生じる、 という影響が生じる。

こういった問題に対し、現在、各社のトリプル四重極型 LC/MS/MS でいろいろな名称の 技術が採用されている。技術的な内容はほぼ同じで、コリジョンセル内でのイオンの減速 を防止することが要点である。

島津製作所トリプル四重極型 LC/MS/MS の LCMS-8030 では UFsweeper®技術がこれに相 当する。UFsweeper®によりイオンの減速が防止される結果、Dwell time を短く設定した超 高速測定時でも信号強度は低減することなく維持され(図6)、さらにイオンの検出器まで の到達時間を短くすることができるため、クロストークが生じやすい条件においてもその 影響が抑えられ、高精度な分析を行うことができる(図7)。



このように LCMS-8030 では、Dwell time、Pause time とも 1 msec で測定しても大きなイオン強度の低下を生じることがない。さらに前述の高速正負イオン化切り替えとの融合により、従来の LC/MS/MS と比較して、超高速分析のシャープなピークを安定して精度良く検出するができる。

3. UHPLC/MS/MS による分析例

3-1. 医薬品の MS-MS/MS 自動測定による構造確認

MS スキャンおよびそれをトリガーとしたプロダクトイ オンスキャン測定を行うモードを用いて、医薬品の構造確 認を目的とした測定例を紹介する。図8に示すメソッドを 用いて測定を行った。MS スキャンと自動プロダクトイオン スキャンの測定を実施することで、MS スキャンによる分子

	タイプ	14214	+/-
CE	Q3 スキャン	1	+
- 20V	- プロダクトイオンスキャン	2	+
- 40V	ー プロダクトイオンスキャン	3	+
	Q3 スキャン	4	-
20V	ー プロダクトイオンスキャン	5	-
40V	ー プロダクトイオンスキャン	6	-

図8. メソッド

量確認だけでなく、より詳細な構造情報を得ることができる。さらにこの測定は正負イオン化切り替えを行いながら測定した。本測定はスキャンスピードの高速性、正負イオン化切り替えの高速性が必要となる。



図9. 測定結果 Cilostazol、Warfarin

測定は医薬品 1 成分ずつ,全部で 26 成分について 行った。代表的な結果として Cilostazol と Warfarin の 測定データを図 9 に示す。

26成分中、正イオンで24成分、負イオンで6成分、 このうち正負イオン両方で4成分が検出できた(表 1)。すべての成分が正負いずれかのモードで検出さ れており、本方法が化合物の探索・合成確認に有効 であることがわかる。

3-2. プリカーサーイオンスキャンによる LASの一斉検出

LAS (直鎖アルキルベンゼンスルホン酸ナトリウム;陰イオン界面活性剤) は CID による MS/MS において、右図のようなフラグメントを生じるため、 直鎖の炭素数によらず m/z 183 のフラグメントイオ ンを生成する。この LAS 共通のフラグメントイオン m/z 183 を利用し、プリカーサーイオンスキャンによる LAS の一斉検出を試みた。通常、トリプル四重極

表1.26成分検出結果

	Compound	MW	Detection	
	Compound		Positive	Negative
1	Atenolol	266.16	0	×
2	Procaine	236.15	0	×
3	Lidocaine	234.17	0	×
4	Atropine	289.17	0	×
5	Yohimbine	354.19	0	0
6	Chlorpheniramine	274.12	0	×
7	Propranolol	259.16	0	×
8	Alprenolol	249.17	0	×
9	Tetracaine	264.18	0	×
10	Diphenhydramine	255.16	0	×
11	Doxepin	279.16	0	×
12	Desipramine	266.18	0	×
13	Imipramine	280.19	0	×
14	Nortriptyline	263.17	0	×
15	Amitriptyline	277.18	0	×
16	Verapamil	454.28	0	×
17	Carbamazepine	236.09	0	×
18	Isopropylantipyrine	230.14	0	×
19	Alprazolam	308.08	0	×
20	Triazolam	342.04	0	×
21	Cilostazol	369.22	0	0
22	Nifedipine	346.12	0	0
23	Diazepam	284.07	0	×
24	Warfarin	308.10	0	0
25	Chloramphenicol	322.01	×	0
26	Nitrendipine	360.13	×	0

型質量分析計においてプリカーサーイオンスキャンはスキャンスピードが速くなるとマスずれが生じることが知られている。これはスキャンを行うQ1と検出器の間に距離があることに起因する。LCMS-8030ではこのマスずれを補正するMS校正が実施される。その検証に、スキャンスピードを上げていったときの検出されるm/z値についても確認を行った。



図10. LAS (C11)の構造



図 11. プリカーサーイオンスキャン測定の結果 サンプルは LAS 標準溶液を使用。左:TIC クロマトグラム 右:C12(3番目 のピーク)のピークトップのマススペクトル

本測定ではLCの分離条件が超高速測定であり、300u/sec程度のスキャンスピードではデ ータポイント数が足りず、適切なピーク形状が得られなかった。3000u/sec以上の高速スキ ャンスピードにすることで、充分なデータポイントが得られた。また、326、1000、3750u/sec の各スキャンスピードにおいて、検出された化合物の*m/z*値のずれは見られなかった。

4. まとめ

近年急速に普及しつつある UHPLC との組み合わせにより UHPLC/MS(/MS)として超 高速分析を行うために、MS に要求されるポイントについて紹介した。

シングル四重極型質量分析計 LCMS-2020 およびトリプル四重極型質量分析計 LCMS-8030はUHPLC/MS(/MS)として超高速分析でも安定した精度良い分析が可能であ る。

6